附件8

设备名称: 石蜡切片机

数量：壹台

设备主要技术参数：

1、半自动操作，电动进样，手动切片。半刀和全手轮旋转

2、切片厚度：0.5 - 100 µm可调

0.5 - 5. µm 以 0.5 µm为增幅

5- 20µm 以 1µm为增幅

20 - 30 µm 以 2.µm为增幅

30- 60 µm 以 5µm为增幅

60- 100µm 以 10µm为增幅

3、修块厚度：1 - 800 µm可调

1- 10µm 以 1µm为增幅

10- 20µm 以 2µm为增幅

20- 50µm 以 5µm为增幅

50- 100µm 以 10µm为增幅

100- 800µm 以 50µm为增幅

4、样本回缩：0-250μm，可调

5、水平行程：28mm

6、垂直行程：70mm

7、标准型样本夹的样本最大尺寸55×50×30mm

9、水平进样速度：单圈转距100-3000μm（100-1000档最大进样速度900μm/s（类徕卡），1000-2000档最大进样速度1200μm/s，2000-3000档最大进样速度1800μm/s）

10、样本定位功能，专利的指针刻度标识，除0刻度外，还有左右各8°的刻度指示，使X/Y轴角度实现精准的调节。样本调向：X和Y轴：8度，Z轴：360度

11、5英寸彩色容控触摸屏，操作更加方便，友好的操作界面，更容易上手操作。

12、侧面小手轮进样；触摸屏显示半刀模式，支持小行程修片功能。

13、手轮双重锁定系统，手轮上有独立的安全锁，可快速锁定并转换样本夹。还有任意位置锁，实现手轮任意位置锁定。

14、刀架具有护手装置，并配备退刀装置，多角度保护操作人员的人身安全。

15、同一刀架可以同时适用于宽刀片和窄刀片，无需更换刀架。

16、刀架可左右移动，具备三个位点锁定，也可选择任意位置锁定，充分利用刀片全长。

17、样本位置记忆功能，切换不同样本时，可实现一键复位，提高切片效率。

18、进样提醒功能，进样行程还剩最后1mm时，启动声/光警告，禁用向前快进。

19、具有历史记录系统，公用设备管理时方便进行信息追踪和回溯。

20、废屑槽可拆卸，具有磁力吸附功能。采用特殊工艺和材料，抗静电，不粘蜡，极易清洁石蜡废屑。

21、样本夹可以快速更换，单手即可操作，方便快捷。

22、弹力平衡系统，无需拆机即可实现平衡调节，方便维护。