附件4

设备名称: 呼吸内镜工作站

数量：壹台

设备主要技术参数：

一、功能要求

该设备主要用于肺病科支气管镜下的介入治疗，主要功能要求为：

1、狭窄再通及组织失活：恶性肿瘤狭窄、支架内狭窄、疤痕狭窄、良性肿瘤根治、早期支气管肿瘤、乳头状瘤、肉芽组织、支气管内膜结核肉芽肿等。

2、止血：可治疗各种弥散、浅表性出血等。

二、技术参数：

注：带▲为重要的技术参数项，不作为废标项。

1．整机为原装设备。

2．该设备有认证。

3．能够和所有品牌的软镜通用。

4．内镜下最大功率可调范围：0—300瓦。

▲5．呼吸内镜工作站具有内镜电切（ENDO—CUT IQ）功能，该模式主要在内镜下进行息肉摘除自动将切割过程分为切割和凝血两部分，两部分交替进行（分次切割），切割速度受到仪器自动控制，这样可避免由于切割速度太快凝血不充分而导致出血过多，也可以避免由于切割速度太慢造成凝固过度而导致组织穿孔或其它热损伤。

6．内镜电切专家模式可以调节的参数（在专家模式下）：4档切割效果；4档切割持续时间，10档切割间隔时间。

7．呼吸内镜工作站氩气流量为0.1—8L/min，内镜下治疗氩气流量不超过2.4升／分，范围为0－2.4升／分。

8．呼吸内镜工作站的氩气模式需有：FORCED APC（强力喷射）。

▲9．呼吸软管电极前端具有专利的色环标记，有直喷和侧喷多种电极．并能重复使用。

10．器械具有即插即用，自动识别功能：可以帮助医务人员判断所接器械是否正确，同时氩气控制系统的显示面板会自动选择与所接器械相适应的切、凝设置模式。

11．软管电极末端气体压力恒定系统：避免发生氩气囊肿的发生。

▲12．适于内镜下使用的较低峰值电压设计，最高峰值电压为4300V（氩气喷射凝血模式）：较低的峰值电压设计，最大限度地降低了内镜治疗的趋附效应，保证了内镜镜头不被破坏。

▲13．模块化、分体式设计并具有软、硬件升级功能，具备升级水刀系统功能，同时该设计利于主机和氩气控制系统不互相干扰，同时降低医院使用成本，维修售后服务方便。

14．全数字化液晶显示，触摸式操作，即插即用，具有程序存储功能。

15．整主机具备NESSY中性电极安全系统，实时错误报警记忆功能，能够对病人动态监测，可监测错误包括：高低频漏电流、术中使用错误报警、安全错误报警、功能错误报警、氩气输出错误报警等。自动显示错误代码及解决办法并自动存储信息备用。

三、售后服务

1．厂家在中国设有办事处，在广东省设有维修中心，并由3名以上工程师

2．设备保修一年，终身维修。

3．维修2小时响应，24小时未解决问题，将提供备用机不影响医院正常使用。

配置清单

1 VIO300S主机 1台

2 一次性Ω型中性负极片 20片

3 负极板导线 1根

4 APC2主机 1台

5 减压阀 1个

6 重复使用氩气电极 2根

7 氩气电弧测试器 1个

8 双脚踏开关 1个

9 高频连线 1根

10 固定件 1包

11 固定件 1包

12 氩气电极连线 1根

13 氩气瓶5L 1瓶

14 台车 1台