**广西中医药大学第一附属医院**

**采购需求**

**一、项目名称：开颅手术动力装置**

**二、技术参数**

|  |  |
| --- | --- |
| **序号** | **项目需求参数** |
| 一 | **主机** |
| 1 | BF型电气安全设计和100-240v 宽电压输入设计； |
| 2. | 功能模式设定包括正反转速、摆动转速上限设定，摆动频率时间切换； |
| 3. | 正反转速、摆动转速 手动/脚控 切换及声音提示 |
| 4. | 扭矩过载警示及故障报警提示； |
| 5 | 故障自动诊断，自动弹出错误代码信息； |
| 6 | 工作参数可实时显示； |
| 7 | 驱动动力手柄在工作时，具有≤0.2 S的速停功能； |
| 8 | 具有磨削拓展功能（直柄磨头手柄、弯柄磨头手柄）； |
| 9 | ISO –E 快换接口，显示屏幕：≥2.1cm×5.3cm； |
| 10 | 微电脑控制，自动钻铣磨智能切换，无需另行操作，更换钻铣磨手柄，即可智能实现不同转速； |
| 11 | 通过CE认证。 |
| 二 | 动力手柄 |
| 1 | 电缆线长度≥4M， ISO –E 快换接口； |
| 2 | ★峰值输出功率127VA，输出扭矩不少于3.35N.cm，转速需大于80000r/min； |
| 3 | 重量轻 振动小 温升小 噪音低 ，噪音≤65dB, 工作最高温度≤50℃; |
| 4 | 动力手柄电缆都可以放在专门的消毒盒里高温高压消毒，术中无需再给动力手柄电缆加无菌套 |
| 5 | ★要求直柄手握，(非枪式）符合人体工程学原理设计。 |
| 三 | 铣刀手柄 |
| 1 | .轻质合金材料，表面防腐耐磨处理，可高温高压消毒； |
| 2 | 结构设计轻巧，握持舒服，操作性强； |
| 3 | 与动力手柄采用直插锁定功能，防止工作时脱落； |
| 4 | 工作转速大于0-80000r/min无极调速；温升低，振动小 噪音低 ，最高转速时空载噪音<75dB |
| 5 | .脑膜保护鞘设计，有效防止高速铣刀对脑组织的损伤，提高手术安全性； |
| 6 | .旋转保护鞘方向固定设计，减小由于保护鞘的转动造成的脑组织损伤； |
| 7 | .铣刀快速装卸结构设计，铣刀直插入槽无需按压即可锁紧使用，有效节省手术的准备时间； |
| 8 | 刀具规格齐全； |
| 9 | 铣刀要求螺旋状纤巧外观，且末端有一个尖可以打孔做脑膜悬吊。 |
| 四 | 钻头手柄 |
| 1 | 轻质合金材料，表面防腐耐磨处理，可高温高压消毒； |
| 2 | 结构设计轻巧，握持舒服，操作性强； |
| 3 | 与动力手柄采用直插锁定功能，防止工作时脱落； |
| 4 | 工作转速大于0-2200r/min无极调速；温升低，振动小 噪音低 ，最高转速时空载噪音<75dB; |
| 5 | 输出工作扭矩大于130 mN.m； |
| 6 | 颅骨钻头:在安全自停方面必须有双重安全保障措施，要有具体说明。主钻三刃或四刃设计，中间有定位锥，防止打滑，要求非锥形设计，使用中不会出现中间打透而边缘有很厚的残留； |
| 7 | 钻头、铣刀广西省医用耗材交易系统、阳光采购网均有目录 |
| 8 | 钻头多规格， 9×12毫米11×14，5×8等。 |
| 五 | 磨头手柄 |
| 1 | 轻质合金材料，表面防腐耐磨处理，可高温高压消毒； |
| 2 | 结构设计轻巧，角度20°持笔式，握持舒服，操作性强； |
| 3 | 与动力手柄采用直插锁定功能，防止工作时脱落； |
| 4 | ★工作转速大于0-80000r/min无极调速，温升低，振动小 ，噪音低 ，最高转速时空载噪音<75dB； |
| 5 | .多种长度直弯手柄可选；刀具规格齐全，按临床需求定制磨钻头。 |